

平成23年度

社会資本整備総合交付金事業

23-20 大潟環状線舗装補修工事

特記仕様書

( 実施 )

大 潟 村

平成23年8月

## 共通仕様書の適用

本工事の施工にあたっては、「秋田県土木工事共通仕様書（平成23年4月以降適用）」に基づき実施しなければならない。

### 1. 共通仕様書に対する特記事項

共通仕様書に対する特記事項は次のとおりとする。

## 第1章 総 則

### 第1条 工事内容

工事内容は、大潟村字東野地内、村道大潟環状線における舗装補修工事のうち No.402+7.6～No.502+5.0 間の施工を行うものである。

### 第2条 工期

履行期間は、契約着手日から平成23年12月20日（火）までとする。

### 第3条 環境保全

#### 1. 生活環境整備等

施工にあたっては、常に周辺住民の生活道路に配慮し、近接する家屋等へ土砂・濁水等が流出しないよう努めなければならない。

#### 2. 振動・騒音及び砂塵等の防止

本工事は、「建設工事に伴う騒音振動対策技術指針」に基づき実施するものとする。

請負者は、工事用機械及び車両の走行による振動・騒音及び砂塵等の被害を第三者に及ぼさないよう良好な管理を行うものとする。また、請負者の責に帰さない理由で防塵対策を監督職員が指示した場合は、その指示に従わなければならない。この場合、これに要する費用については、監督職員と協議し定めるものとする。

### 第4条 安全対策関係

#### 1. 交通安全

施工にあたっては、交通誘導員を配置するものとする。

なお、詳細については監督職員と協議するものとする。

#### 2. 安全管理と現場内巡視

道路上の作業及び工事車両の出入り時については特に安全管理を図るものとし、工事中断期間は現場内巡視を行い、安全の確保に努めなければならない。

### 第5条 工事施工調整会議

本工事は、工事着手前等に該当工事の請負者、その設計を担当したコンサルタント等並び発注者が参加して、設計図と現場の整合性の確認及び設計意図の伝達等を行う「工事施工調整会議」を設置する工事である。

「工事施工調整会議」は施工計画書の提出前に開催するものとし、開催日・場所等の詳細については監督職員の指示によるものとする。

このほか、請負者は設計図書の照査等を実施した結果、設計図書の確認を求める必要が生じた

場合には、監督職員に確認できる資料及び質問書を書面により提出し、発注者に「工事施工調整会議」の開催を協議することができる。

第6条 関連施設その他との関係

請負者は埋設物の近接箇所の工事施工にあたっては、事前調査を行い万全の措置を講じなければならない。また、工事着手前に埋設物調査を行い監督職員に書面で通知しなければならない。なお、着手後に管理者不明の埋設物等を発見したときは、監督職員に通知し、監督職員の指示に従わなければならない。

第7条 デジタル写真管理情報基準

デジタル写真管理情報基準（案）は、最新版の基準によるものとする。

第8条 特定建設資材の分解解体等・再資源化等

本工事における特定建設資材の分解解体等・再資源化等については、工事発注後に明らかになった事情で、予定した条件により難しい場合は、監督職員と協議するものとする。

ただし、条件明示した以下の事項と別の方法であった場合でも変更の対象としない。

① 分解解体等の方法

工種	作業内容	分解解体等の方法
①仮設	仮設工事 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
②土工	土工工事 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input checked="" type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
③基礎	基礎工事 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
④本体構造	本体構造工事 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input checked="" type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
⑤本体付属品	本体付属品工事 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用
⑥その他 (構造物撤去工)	その他の工事 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	<input type="checkbox"/> 手作業 <input checked="" type="checkbox"/> 手作業・機械作業の併用

② 再資源化等する施設の名称及び所在地

特定建設資材 廃棄物の種類	施設の名称	所在地
アスファルト切削殻	鹿島道路㈱大潟合材製造所	南秋田郡大潟村字方口 140-10

## 第2章 材 料

### 第1条 表層

表層に使用するアスファルト混合物の種類は次のとおりとする。

名称	アスファルト混合物の種類	粒度	アスファルトの種別	備考
表層	再生②密粒度アスコン	最大粒径 13mm	ストレートアスファルト	使用箇所
表層	再生②密粒度アスコン	最大粒径 20mm	ストレートアスファルト	使用箇所

### 第2条 応力緩和層（じょく層）

応力緩和層（じょく層）に使用する材料については、次のとおりとする。

#### 1. バインダー（加熱型高ゴム化アスファルト）

使用する加熱型ゴム化アスファルト（マックスAR同等品以上）は、下記の規格もしくはこれと同等と認められる性能を有するものとする。

加熱型高ゴム化アスファルト（マックスAR同等品以上）の品質規格

項 目		規格値
針入度	1/10mm(25℃)	60～100
軟化点	℃	50～70
粘土	Pa・s(200℃)	100～500
タフネス	N・m	6 以上
テナシティ	N・m	1 以上
フラス脆化点	℃	-15 以下

#### 2. プレコート骨材（7号単粒碎石）

骨材はアスファルト舗装用骨材に適合するものとし、接着性向上のためアスファルトプラントにおいて100℃以上に加熱しアスファルト0.8%プレコートしたものとする。

### 第3条 表面保護（コンクリート舗装）

#### 1. コンクリート改質剤（水和反応活性剤）（以下、改質剤という）は、ケイ酸ナトリウム系とし、材料の配合は材料製造業者の指定する方法で行うものとする。

なお、その使用にあたっては、材料試験成績表とMSDSを監督職員へ提出し承諾を得なければならない。

#### 2. 材料納入時、施工完了時には監督職員立ち会いのもと、納入個数確認及び空袋確認を受けること。

#### 3. 改質剤は、下記の条件を満たすものでなければならない。

材料	特性	施工場所
ケイ酸ナトリウム系 $\text{Na}_2\text{SiO}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ コンクリート改質剤 (水和反応活性剤)	水溶性及び、人体及び 農作物などに無害のもの	コンクリート舗装

### 第3章 一般施工

#### 第1条 発生土（仮置き土）

発生土のうち仮置きが必要なものは、監督職員が指示する場所へ搬出・仮置きするものとする。

#### 第2条 舗装打換え

舗装打換えとは、設計図書及び監督職員の指示に従って既設アスファルト舗装版を撤去し、新たなアスファルト舗装版を構築することをいう。

#### 第3条 応力緩和層（じょく層）

##### 1. 準備工

施工に先だって現場状況、安全管理等について監督職員と協議の上、適切な処置を施さなければいけない。特に散布箇所 of 十分な乾燥と清掃作業を行う。

##### 2. 散布

特殊ディストリビュータにより加熱型高ゴム化アスファルトを 120.0 ㎏/100m<sup>2</sup> 散布後、直ちに特殊チップスプレッターによりプレコート骨材（7号単粒碎石）を 0.80t/100m<sup>2</sup> 散布する。

##### 3. 転圧・仕上げ

ロードローラーでなるべく温度が高いうち（60℃以上）にローラーへの付着に注意しながら2～3往復転圧し、転圧終了後浮き石スイーパー、ホウキ等で除去する。

##### 4. 出来形は、測点毎に管理し面積計算書の提出とする。

##### 5. 加熱型高ゴム化アスファルトとプレコート骨材の使用量は、出荷伝票での管理とする。

##### 6. 写真管理は、下記の項目を実施する。

#### 写真管理基準

項目	撮影時期	撮影頻度
施工前	施工前	施工日に1回
施工後	施工後	
加熱高ゴム化アスファルト散布状況	散布時	
プレコート骨材散布状況	散布時	
転圧状況	施工中	

##### 7. 管理温度は、下記に示す範囲を標準とする。

#### 散布及び転圧温度基準

項目	管理温度	頻度
加熱型高ゴム化アスファルト散布温度	200℃±10℃	施工日に1回
プレコート骨材散布温度	100℃以上	ダンプ1台ごと
転圧温度	60℃以上	施工日に1回

## 第4条 表面保護（コンクリート舗装）

### 1. 準備

- (1) 表面保護工法のための準備工として、高圧洗浄機等によりコンクリート表面を水洗いし、付着物（泥、ほこり等）を十分に除去しなければならない。
- (2) 洗浄作業時には、施工周辺への飛散及び汚染には十分配慮しなければならない。
- (3) 洗浄後、施工前に補修部位のひび割れ、変状等の状況、位置等を確認及び記録し、監督職員に報告するものとする。

### 2. 施工方法

- (1) 改質剤塗布の前の準備として、コンクリート表面は乾燥状態にしておかなければならない。
- (2) 塗布方法は、噴霧またはローラ刷毛塗りにより行い、原液による2回塗りとする。塗布量は、1回目 0.15kg/m<sup>2</sup> 以上、2回目 0.15kg/m<sup>2</sup> 以上を塗り残し及びむらにならないように塗布し、工程間隔は材料製造業者の指定する時間を守って施工しなければならない。
- (3) 改質剤は含浸及び施工後透明になり施工箇所がわからなくなるため、施工範囲を区分けし、確実に所定量を含浸出来るようにしなければならない。
- (4) 材料塗布後、浸透性促進の為、粘度調整を行う目的から、必要により散水養生を行わなければならない。

### 3. 施工条件

#### (1) 気温

改質剤は凍結することがあるので、施工時の気温は5℃を超えるようにすること。日平均気温4℃以下の場合は養生等の検討をすること。

#### (2) 風対策

強風時は、周辺への材料の飛散防止処置をとること。

#### (3) 降雨時

降雨、降雪時が浸入する箇所は改質剤が流失しないよう対策を施すこと。

### 4. 施工管理

#### (1) 施工管理

この工事の施工管理は、土木学会「表面保護工法・設計施工指針（案）」によることとするが、細部については監督職員と打合せのうえ実施すること。

##### ① 管理基準

ア 塗布量の確認については、納入時の数量－使用後の空数量にて塗布量の管理を行うこと。

イ 施工後コンクリート表層部の改質剤塗布による有無をフェノールフタレイン溶液等により確認すること。なお確認頻度は、施工面積 300m<sup>2</sup> につき1回の割合で確認することとし、施工面積が 300m<sup>2</sup> に満たない場合は、1回以上とすること。

##### ② 写真管理

#### ア 撮影基準

施工面積 300m<sup>2</sup> につき、塗布状況等の撮影をすること。なお、施工面積が 300m<sup>2</sup> に満たない場合は、1箇所以上を撮影すること。

#### イ 提出頻度

代表箇所1箇所

## 第4章 その他

### 第1条 事前調査

- 1) 本工事を実施するにあたり事前調査（既設舗装厚、工事測量）を行い、調査結果報告書と縦断図を作成すること。工事測量の計測間隔は 20m を基本とするが、段差や幅などに変化のある場合は測定箇所を追加すること。また、横断測定方法は1車線5点を標準とする。
- 2) 請負者は事前調査結果を監督職員に報告し、縦・横断計画について協議しなければならない。事前調査の結果、構造物の寸法高さ、舗装版の取壊し厚さ、舗装厚、舗装補修面積等の変更が見つかった場合には、その処置及び対策について監督職員と別途協議するものとする。また、路面に著しい段差等があった場合は監督職員に報告すること。なお、数量の変更、対策の追加及び修正等があった場合は監督職員に報告すること。
- 3) 監督職員が数量の変更、対策の追加及び修正等が必要と認めた場合、その指示に従うものとする。

### 第2条 中間調査

- 1) 路面切削終了後、中間調査（路面ひび割れ状況調査）を行うこと。
- 2) 請負者は中間調査結果を監督職員に報告すること。

### 第3条 段階確認

共通仕様書（土木工事共通仕様書）第1編共通編1-1-26表1-1「段階確認一覧表」により指定された工種と下記の工種とする。

種別	細別	確認時期項目
路面切削工	路面切削	着手前路面高さ
〃	路面切削	完了後切削深さ、幅、延長
アスファルト舗装補修工	応力緩和層	完了後幅、延長